

COMMUNE DE MONTAUBAN DE BRETAGNE

CRÉATION D'UNE NOUVELLE STATION D'ÉPURATION ET CANALISATION DE TRANSFERT DES EAUX USÉES



PIÈCE 3: PLAN GENERAL DES TRAVAUX





Indice	Établi par :	Approuvé par :	Le:	Objet de la révision :
Α	F.VADON	A.MARTY	15/06/2020	Établissement



Réf doc : Dossier d'enquête – Pièce 3 Indice A du 15/06/2020 Page 2 / 6

A. DESCRIPTION DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dans le cadre de la mise en place d'une nouvelle station d'épuration sur la commune de Montauban de Bretagne un certain nombre d'ouvrages doit être mis en place.

Ainsi, les ouvrages à mettre en place concernant ce projet sont :

- Un poste de refoulement,
- ✓ Un bassin tampon

A.1. LE POSTE DE REFOULEMENT

A.1.1. Dimensionnement

La bâche du poste sera alimentée par la canalisation raccordant les réseaux existants (le réseau industriel et le réseau urbain) aux futurs ouvrages. La côte (radier) d'arrivée des effluents dans la bâche est de 52,00 mNGF (arrivée en chute). Les caractéristiques géométriques de la bâche de pompage sont les suivantes :

Radier	50,50 mNGF
Côte de démarrage des pompes	52,00 mNGF
Côte d'arrêt des pompes	50,90 mNGF
Radier canalisation d'arrivée	52,00 mNGF
Diamètre minimum	3 m

Le diamètre assure la mise en place des 3 pompes prévues.

Le volume de marnage sera défini sur la base de 20 démarrages/heure et par pompe maximum. La bâche comportera une forme de pente intégrée au radier.

A.1.2. Équipements

A.1.2.1. Pompes

Les pompes de refoulement possèderont les caractéristiques suivantes :

Caractéristiques	Valeurs	
Nombre	2 +1 secours installé	
Туре	pompe submersible monocellulaire centrifuge	
Marque	GRUNDFOS	
Modèle	SL1.80.100.75.4.51D.C	
Capacité unitaire maximum	198 m3/h	
HMT maximum	26,8 m	
Point de fonctionnement estimé	Q = 97,07 m3/h - HMT =17,43 m	
Puissance installée	7,5 kW par pompe	
Matériau	Corps de pompe et roue en fonte Robinetterie et liaisons hydraulique en inox 316L	
Accessoires	Variateur de fréquence Chemise de refroidissement 6 vannes pour isolement des pompes barres de guidage en inox 316L pied pour potence mobile	





Réf doc : Dossier d'enquête – Pièce 3 Indice A du 15/06/2020

Afin de protéger les pompes, la mise en place d'un dégrilleur vertical est prévue. Les caractéristiques du dégrilleur sont les suivantes :

Caractéristiques	Valeurs
Nombre	1
Туре	Dégrilleur vertical à câble
Marque	EMO
Modèle	DCV 75/68/40
Entrefer	40 mm
Capacité unitaire maximum	700 m3/h
Hauteur de déchargement	1 500 mm
Puissance installée	1,1 kW
Matériau	Inox 316L
Accessoires	2 vannes pour isolement du dégrilleur Canalisation de by-pas



A.1.3 Exploitation et manutention

Le poste sera muni:

- des ventilations d'entrée d'air et une aspiration vers la désodorisation ;
- en couverture soit un capot amovible soit des trappes avec grilles anti-chutes (hors trappe d'accès personnel); l'ensemble sur charnières et verrouillable. Des trappes seront prévues pour un tuyau d'extraction d'air en cas d'intervention de l'exploitant;
- une échelle aluminium amovible et des dispositifs (guide verticaux, points d'accrochage) pour éviter le glissement ;

A.1.4. Instrumentation

Outre les pompes, la bâche comportera :

- ✓ une sonde de niveau de type radar pour l'asservissement des pompes et le signalement côte d'alerte;
- ✓ une poire de sécurité niveau bas ;
- une poire de sécurité niveau très haut ;
- ✓ Comptage de l'énergie active et réactive globale ;
- ✓ Comptage des temps de fonctionnement des principaux équipements électro-mécaniques (pompes, ...)

A.2. LE BASSIN TAMPON

Le bassin tampon sera enterré. Il sera alimenté par déversement latéral de la canalisation d'alimentation du poste (un calage hydraulique sera réalisé pour assurer un remplissage du bassin lorsque le débit dépassera 175 m³/h). Le bassin tampon sera équipé d'un trop-plein situé à une côte d'environ 55,50 mNGF (permettant d'éviter tout débordement en amont).

Fondé à environ 52 mNGF, et d'un diamètre de 10m; il possèdera une capacité de stockage utile de l'ordre de 250 m³ (auxquels se rajoute la capacité de stockage du poste de refoulement lui-même estimé à 22 m³). Une forme de pente intégrée au radier afin de diriger les effluents vers la partie maçonnée canalisant les effluents vers la bâche de refoulement.

Le tableau ci-dessous synthétise les principales caractéristiques du bassin tampon :

Radier	52,0 mNGF
Trop-plein	55,5 mNGF
Diamètre total (PR + BT)	10 m



A.2.1. Dimensionnement

Le poste est dimensionné pour transférer 175 m³/h au maximum vers la station.

Le bassin tampon est dimensionné pour éviter tout déversement au milieu naturel pour une pluie de période de retour mensuelle.

En considérant les hypothèses suivantes :

- √ 5,5 ha de surface active ;
- ✓ Un débit de pointe de temps sec de 130 m³/h;
- Un débit maximal de temps de pluie de 750 m³/h (pluie mensuelle en parallèle du débit de pointe de temps sec) ;
- ✓ Un débit en entrée de station de 175 m³/h (estimé égale au débit de vidange du bassin de stockage restitution) ;
- ✓ Pas d'amortissement du débit de pointe dans les réseaux (hypothèse maximaliste).

A.2.2. Équipements

A.2.2.1 Exploitation et manutention

Le bassin sera équipé:

- d'une vanne permettant la vidange de celui-ci dans la bâche du poste. La vidange du bassin sera effectuée à la côte 52,00 mNGF (au-dessus du niveau de marnage bas des pompes du poste pour assurer une vidange complète);
- d'un hydro-éjecteur de 7,5 kW permettant de prévenir les phases anaérobies et les dépôts au sein du bassin ;
- ✓ barres de guidage en inox 316L;
- ✓ potence pour extraction des équipements (hydro-éjecteur) ;
- ✓ des ventilations d'entrée d'air et une aspiration vers la désodorisation ;
- en couverture soit un capot amovible soit des trappes avec grilles anti-chutes (hors trappe d'accès personnel); l'ensemble sur charnières et verrouillable. Des trappes seront prévues pour un tuyau d'extraction d'air en cas d'intervention de l'exploitant;
- une échelle aluminium amovible et des dispositifs (guide verticaux, points d'accrochage) pour éviter le glissement;

A.2.2.2. Instrumentation

L'instrumentation relative au bassin tampon concernera la quantification et la caractérisation des effluents déversés.

Ainsi, le trop-plein pourra être équipé d'un seuil calibré pour la quantification des volumes journaliers déversés.

La surverse du bassin tampon est également équipée d'un préleveur thermostaté installé en poste fixe de manière à caractériser les effluents déversés.

A minima, les paramètres suivants seront suivis : MES, DBO₅, DCO, NTK, NGL, Ptot.



Réf doc : Dossier d'enquête – Pièce 3 Indice A du 15/06/2020

A.2.3. Local d'exploitation

Les équipements de dégrillage seront installés dans un local. Ce local abritera ainsi :

- ✓ Le dégrilleur ;
- Les équipements de gestion et de stockage des refus ;
- Les équipements de ventilation et désodorisation ;
- Les équipements de manutention des équipements (potences, ...);
- Les équipements de traitement du H2S;
- ✓ Le ballon anti-bélier de 1 500 l;

Dans ce local, des détecteurs de gaz toxiques (H2S) sont prévus : des alarmes visuelles et sonores seront mises en place.

A.2.4. Ventilation et désodorisation

L'air vicié du poste de refoulement et du bassin tampon sera extrait par un système de ventilation puis désodorisé afin de limiter au maximum l'impact sur les riverains. Les ouvrages seront ainsi placés en dépression via un débit d'air neuf apporté égal à 80% du débit d'air vicié extrait.

Au vu du débit maximum de ventilation attendu, une **désodorisation par charbon actif imprégné** sera à prévoir.

Il est estimé qu'environ **500 kg/an de charbon actif** sera nécessaire pour assurer la bonne adsorption de l'ensemble des composés odorants précités.

Une cuve de 2m de diamètre, comprenant 760 kg de charbon sur 1,5m de hauteur, assurera une vitesse de passage de 0,15 m/s et un temps de contact de l'ordre de 10 secondes. L'autonomie sera de l'ordre de 1,5 an avant la régénération nécessaire du charbon.

Voir plans ci-après :

- Canalisation de transfert
- Plan masse



Réf doc : Dossier d'enquête – Pièce 3 Indice A du 15/06/2020



